



INDUSTRIA ZINGARDI srl
dal 1937

REVESTIMIENTOS PARA USO DENTAL

Los revestimientos para uso dental se pueden clasificar en dos categorías principales que a su vez se subdividen en otras categorías:

1. REVESTIMIENTOS PARA FUSIONES

revestimientos para fusiones de oro y metales nobles con aglutinante yesoso

revestimientos para fusiones de metales no nobles de alto punto de fusión con aglutinante fosfático

revestimientos para fusiones de esqueléticos de altísimo punto de fusión con aglutinante fosfático silíceo

2. REVESTIMIENTOS PARA SOLDADURAS

revestimientos para soldaduras de metales preciosos con aglutinante yesoso

revestimientos para soldaduras de metales no preciosos con aglutinante yesoso

revestimientos para soldaduras de metales preciosos y no, con aglutinante fosfático

La composición general de todos los revestimientos es la siguiente:

material refractario: son “refractarios”, por ejemplo, el silicio en la forma de cristobalite y las harinas de cuarzo de varias granulometrías.

material aglutinante: es fundamental tener un aglutinante que permita al revestimiento el fraguado, o sea, de endurecer.

Los aglutinantes utilizados son el yeso semihidrato α y los fosfatos.

material aditivo: son sustancias de varios tipos, como grafitos, cloruros, minerales en polvo, que permiten en un pequeño porcentaje modificar el comportamiento general del producto.

En base a su naturaleza, los materiales de revestimiento se presentan en los siguientes formatos:

en forma de polvo para mezclar con agua en el momento del uso

en forma de polvo para mezclar con líquido especial producido por el fabricante. Se puede utilizar de una manera pura (para obtener la máxima expansión) o diluirlo con agua destilada

en forma de polvo para mezclar con una solución obtenida por la mezcla de líquidos producidos por el fabricante

En base a las diversas directivas vigentes a nivel internacional, es preciso respetar para todos los revestimientos unos parámetros fundamentales. Los requisitos requeridos son:

tiempo de fraguado

finura del polvo

resistencia a la compresión

expansión de fraguado en el aire

expansión higroscópica del fraguado

expansión térmica

temperatura máxima del revestimiento

Los datos de dichos parámetros podrán variar considerablemente según el tipo de revestimiento tomado en consideración, sin que esto impida el respecto a los requisitos de los parámetros definidos en la directiva UNI EN 27490 – ISO 7490, para revestimientos de aglutinante de base yesosa para coladas de aleaciones y en la próxima directiva ISO/DIS 11245.2/Fosfático, para revestimientos de aglutinante fosfático para metales no nobles de alto punto de fusión.

Todos nuestros revestimientos están producidos respetando dichas normativas.

Se aconseja conservar el producto en un lugar fresco y seco.