



INDUSTRIA ZINGARDI srl
dal 1937

REVÊTEMENTS À USAGE DENTAIRE

On peut classer les revêtements à usage dentaire en deux catégories principales, qui, à leur tour, se subdivisent en sous-catégories:

REVÊTEMENTS POUR FUSION

revêtements pour fusion d'or et alliages nobles à liant plâtreux
revêtements pour fusion d'alliages pas nobles avec haut point de fusion à liant phosphatique
revêtements pour fusion de squelettes avec un très haut point de fusion à liant phosphatique siliceux

REVÊTEMENTS POUR SOUDURES

revêtements pour soudures d'alliages précieux, à liant plâtreux
revêtements pour soudures d'alliages pas précieux, à liant plâtreux
revêtements pour soudures d'alliages précieux et pas, à liant phosphatique.

La composition générale de tous les revêtements est la suivante:

matériel réfractaire: par exemple la silice sous forme de cristobalite et les farines de quartz de différentes granulométries sont "réfractaires".

matériel liant: c'est fondamental avoir un liant qui permet au revêtement de "faire prise", c'est-à-dire de durcir. Les liants utilisés sont le plâtre semi-hydraté α et les phosphates.

matériel additif: Il s'agit de substances de différentes sortes, comme graphite, chlorures, minéraux en poudre, qui permettent, dans un petit pourcentage, de modifier la conduite générale du produit.

Sur la base de leur nature, les matériaux pour revêtements sont fournis dans les façons suivantes:

sous forme de poudres à mélanger avec eau au moment de l'usage

sous forme de poudres à mélanger avec un liquide spécial fourni par le fabricant et utilisable pur (pour obtenir la maximale expansion) ou dilué avec eau distillée.

sous forme de poudres à mélanger avec une solution obtenue par un mélange de plus liquides fournis par le fabricant pour ce qui concerne les revêtements à liant siliceux.

Sur la base de différentes normes en vigueur à niveau international, il est nécessaire de respecter, pour tous les revêtements, des paramètres fondamentaux. Les qualités requises sont:

temps de prise
finesse de la poudre
résistance à la compression
expansion de prise à l'air
expansion hygroscopique de prise
expansion thermique
température maximale du revêtement

Les éléments des susmentionnées qualités requises pourront varier considérablement sur la base du type de revêtement pris en considération sans que cela empêche le respect des paramètres définis par la directive UNI EN 27490 – ISO 7490 pour les revêtements à liant plâtreux de coulée pour alliage d'or et par la nouvelle directive de prochaine émanation ISO/DIS/phosphatique pour les revêtements à liant phosphatique pour alliages pas nobles avec haut point de fusion.

Tous nos revêtements sont produits en respectant les susmentionnées normes.

On conseille de conserver le produit en lieu frais et sec.