



**INDUSTRIA ZINGARDI srl**  
dal 1937

## **RIVESTIMENTI AD USO DENTALE**

I rivestimenti ad uso dentale si possono classificare in due categorie principali che a loro volta si suddividono in sottocategorie:

### **RIVESTIMENTI PER FUSIONE**

rivestimenti per fusione di oro e leghe nobili a legante gessoso  
rivestimenti per fusione di leghe non nobili ad alto punto di fusione a legante fosfatico  
rivestimenti per fusione di scheletrati ad altissimo punto di fusione a legante fosfatico siliceo

### **RIVESTIMENTI PER SALDATURE**

rivestimenti per saldature di leghe preziose a legante gessoso  
rivestimenti per saldature di leghe non preziose a legante gessoso  
rivestimenti per saldature di leghe preziose e non a legante fosfatico

La composizione generale di tutti i rivestimenti è la seguente:

**materiale refrattario:** sono "refrattari", ad esempio, la silice sotto forma di cristobalite e le farine di quarzo di varie granulometrie.

**materiale legante:** è fondamentale avere un legante che permetta al rivestimento di "fare presa" ossia di indurire. I leganti utilizzati sono il gesso semidrato  $\alpha$  ed i fosfati.

**materiale additivo:** sono sostanze di vario genere, quali grafite, cloruri, minerali in polvere, che permettono in piccola percentuale di modificare il comportamento generale del prodotto.

In base alla loro natura i materiali da rivestimento vengono forniti nei seguenti modi:

sotto forma di polveri da miscelare con acqua al momento dell'uso

sotto forma di polveri da miscelare con liquido speciale fornito dal fabbricante e utilizzabile puro (per ottenere la massima espansione) o diluito con acqua distillata

sotto forma di polveri da miscelare con una soluzione ottenuta da una miscela di più liquidi forniti dal produttore per quanto riguarda i rivestimenti a legante siliceo.

In base alle varie direttive vigenti a livello internazionale, è necessario rispettare per tutti i rivestimenti dei parametri fondamentali. I requisiti richiesti sono:

**tempo di presa**  
**finezza della polvere**  
**resistenza alla compressione**  
**espansione di presa all'aria**  
**espansione igroscopica di presa**  
**espansione termica**  
**temperatura massima del rivestimento.**

I dati dei sopraccitati requisiti potranno variare considerevolmente in base al tipo di rivestimento preso in considerazione senza che questo impedisca il rispetto dei parametri definiti nella direttiva UNI EN 27490 – ISO 7490 per i rivestimenti a legame gessoso da colata per leghe d'oro e nella nuova direttiva di prossima emanazione ISO/DIS 11245.2/Fosfatico per i rivestimenti a legame fosfatico per leghe non nobili ad alto punto di fusione.

Tutti i nostri rivestimenti sono prodotti rispettando le suddette normative.

**Si consiglia di conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto.**