



**INDUSTRIA ZINGARDI srl**  
**dal 1937**

## **ZAHNGEBUNDENE**

Man kann die Zahnggebundene in zwei Gruppen klassifizieren; diese zwei Gruppen teilen sich, ihrer-seits, in Unterkategorien:

### **GUSS-EINBETTMASSE**

Gipsgebundene Präzisions-Einbettmasse für die Goldgußtechnik

Phosphatgebundene Einbettmasse für die Metallkeramiktechnik mit hohem Schmelzpunkt

Phosphat-Kiesel-gebundene Einbettmasse für die Skelettgußtechnik mit sehr hohem Schmelzpunkt

### **LÖTEINBETTMASSE**

Gipsgebundene Löteinbettmasse für Gold

Gipsgebundene Löteinbettmasse für Metallkeramische

Phosphatgebundene Löteinbettmasse für Gold und Metallkeramische

Die allgemeine Zusammensetzung der Gebundene ist:

**feuerfeste Material:** zum Beispiel, der Kiesel wie Kristobalite und die Quarzmehle.

**gebundene Material:** Es gestattet der Einbettmasse zu härten. Die benutzbare gebundene Material sind der a  
halbhydrate Gips und die Phosphate.

**Zusatzmaterial:** wie der Graphit, das Chlorid, Staubminerale, die das allgemeine Verhältnis des Produktes ändern.

Gemäß den internationalen Normen werden die Einbettmasse so geliefert:

wie Mischungstäube, die mit Wasser mischen werden

wie Mischungstäube, die mit reiner oder verwässerter Flüssigkeit mischen werden

wie Mischungstäube, die mit verschiedenen Flüssigkeiten mischen werden.

Gemäß den internationalen Normen ist es notwendig einige Erfordernisse zu beachten:

Bindenzeit

Staubfeinheit

Widerstand zur Kompression

Bindenausdehnung an der Luft

hygroskopische Bindenausdehnung

Termischausdehnung

maximale Einbettmassestemperatur

Für die gipsgebundene Einbettmasse für Gold gilt die UNI EN 27940 – ISO 7490 Richtlinie und für die phosphatgebundene Einbettmasse für Metallkeramiktechnik gilt die neue ISO/DIS 11245.2 Norm.

Unsere Einbettmasse werden gemäß diesen Normen erzeugt.

Das Produkt trocken und kühl aufbewahren.